



Lammas arbeitet im Bereich Automatisierung in der Automobilindustrie, spezialisiert auf Standard- und Sonderfertigungslinien.

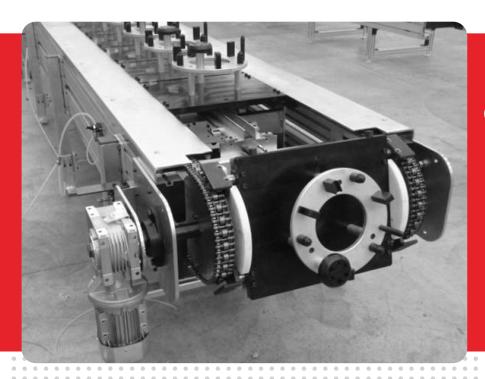
Die Besonderheiten unserer Produktion ermöglichen eine große Flexibilität, Zuverlässigkeit, reduzierte Kosten und eine schnelle Installation.

Wir blicken auf eine 30-jährige Geschichte zurück, in der wir stets großen Wert auf die Produktentwicklung gelegt haben. Während dieser Zeit gelang es uns, einfache Förderinnovationen zu finden, die sich in der Automobilindustrie als beliebte und sichere Lösungen erwiesen haben.





Produktfamilien



SISTEMAS VP LICHT

(bis 50 kg pro Palette)



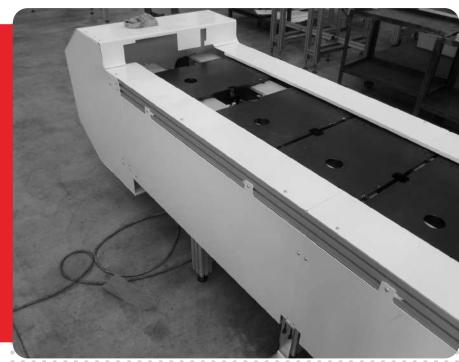
Videoanleitung

SISTEMAS VP SCHWER

(bis 200 kg pro Palette)



Videoanleitung



Produktfamilien





SISTEMAS 450

(bis 250 kg pro Palette)

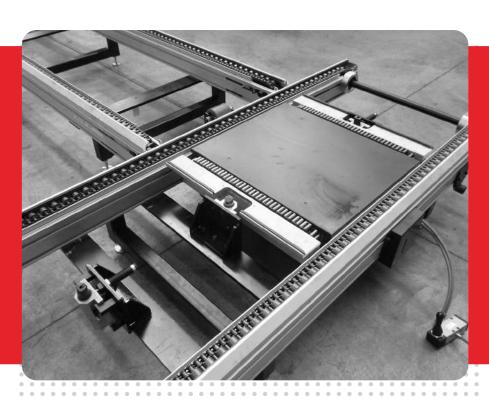


Videoanleituno



(bis 1500 kg pro Palette)





Sistemas werden in 5 Grundvarianten hergestellt:

- -250 mm breite Ausführung
- -350 mm breite Ausführung
- -400 mm breite Ausführung
- -450 mm breite Ausführung
- -600 mm breite Ausführung
- -650 mm breite Ausführung
- -700 mm breite Ausführung

Dank des modularen Aufbaus lässt sich das System leicht an verschiedenste Bedürfnisse anpassen.



Das automatisierte Verwaltungssystem hat mehrere Vorteile:



Leicht zusammenzubauen

Sistemas strebt nach Einfachheit bei der Konstruktion und Montage von Komponenten, sodass viele Probleme bereits am Konstruktionstisch gelöst werden. Es ist so einfach zusammenzubauen wie Lego.



Zuverlässig

Die von Lammas entworfenen und hergestellten Produktionsanlagen wurden in vielen Werken eingesetzt, und dies ist die beste Garantie für ihre Zuverlässigkeit, wie unsere nachstehenden Referenzen belegen. Darüber hinaus ermöglichen die Konstruktionsmerkmale von Sistemas eine einfache und schnelle Wartung und den Austausch aller mechanischen Teile und Systemeinheiten.



Einfach zu konfigurieren

Die Rekonfiguration aller Sistemas-Komponenten ist durch das Standardprofil-Engineering-Prinzip, die Massenproduktion und die modulare Montage und Demontage aller Komponenten möglich. Alle möglichen Versionen sind schnell verfügbar, also die Förderbänder können sofort an die neuen Anforderungen angepasst werden.



Multifunktional

Zwei Arten von Palettenstoppeinheiten, die mehr als zwanzig verschiedene Stoppkonfigurationen für das Fördersystem bieten. Drei Arten von Palettenrückgabefunktionen für insgesamt mehr als dreißig verschiedene Rücknahme- und Routingsysteme. Kurvenförderer zum Verbinden von zwei Segmenten aus 45°, 90° oder 180° Elementen. Hebe- und Senkvorrichtungen für überlappende Förderer.

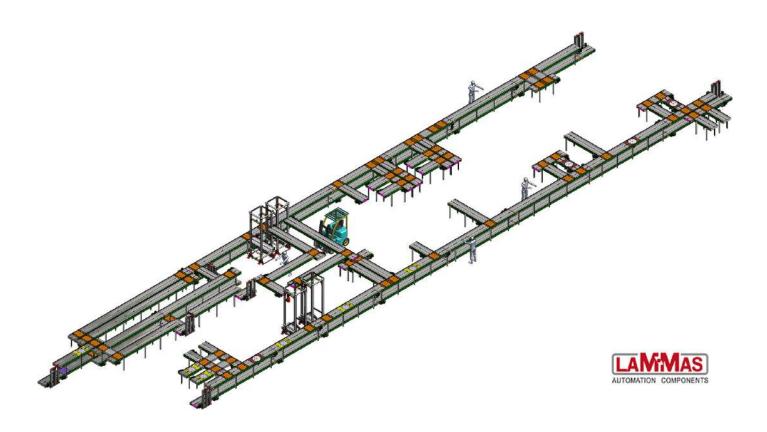


Innovation

Die vollständige Palette an Standardbeschlägen ist einer der Schlüsselfaktoren, die Sistemas zum wirtschaftlichsten Handhabungssystem auf dem Markt machen. Eine vernünftige Implementierung der optimalen Vielseitigkeit des Systems ist eine Schlüsselüberlegung.

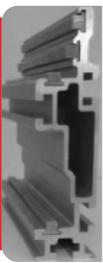


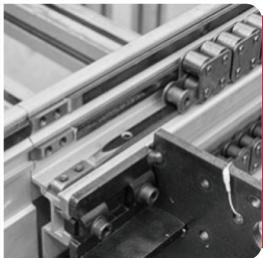
Das System ist die beste Lösung für die Probleme von heute und die billigste Antwort auf die Anforderungen von morgen.



Support structure and chain guide

Die Stange besteht aus einer Aluminiumlegierung mit speziellen Rillen, die zum Befestigen verschiedener Teile geeignet sind. Die Gleitflächen von Kette und Palette sind durch Polydur-Führungen geschützt; Die Kette ist aus Spezialstahl gefertigt, um einen niedrigen Geräuschpegel zu haben. Schutzabdeckungen aus Aluminium sorgen für die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften und verleihen dem Förderband ein stilvolles Aussehen.



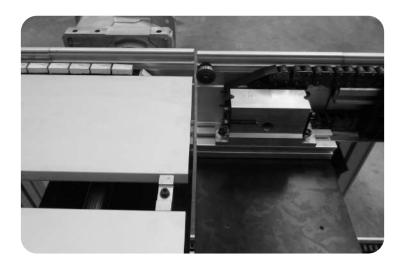




Antriebskopf

Die Ketten werden von Elektromotoren angetrieben. Diese Einheiten können auf vielfältige Weise verwendet werden. Die geräuscharme Motoreinheit kann in verschiedenen Winkeln zur Tragstruktur montiert werden. Jeder Kopf ist mit einem Drehmomentbegrenzer ausgestattet, um zu verhindern, dass die Lieferkette versehentlich gestoppt wird.



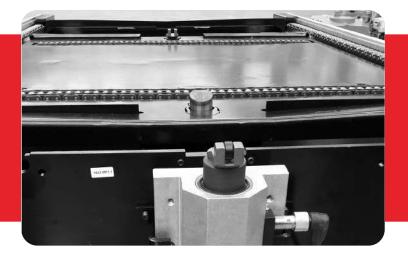


Kettenführungskopf

Dadurch wird die richtige Spannung der Kette gewährleistet, die ohne manuellen Eingriff immer erhalten bleibt. Die Ketten sind bereits montiert, um eine übermäßige Dehnung zu vermeiden.

Einheit stoppen

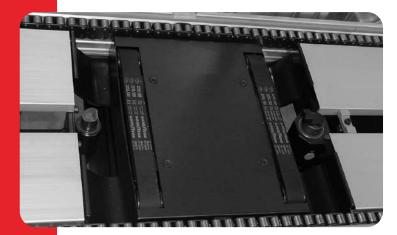
Gemäß den geplanten Funktionen stoppt und startet das Tool die Palette in vordefinierten Situationen.





Hebeeinheit

Diese Einheit ermöglicht es, Paletten vertikal zwischen den Förderern zu bewegen, um den lokalen und technologischen Besonderheiten angemessen gerecht zu werden.



Automatisierte Übertragungseinheit

Die automatisierte Transfereinheit ermöglicht eine Bewegung der Paletten in zwei Richtungen: Diese Lösung ermöglicht die senkrechte Bewegung der Paletten.



Querübertragungseinheit

Diese Maschine verfügt über eine Zwei-Wege-Funktion an der Hauptführung, um Ihnen beim Empfangen und Ausliefern von Paletten zu helfen. Die Bewegung kommt in diesem Fall von der Querführungskette, die in beide Richtungen geregelt wird.

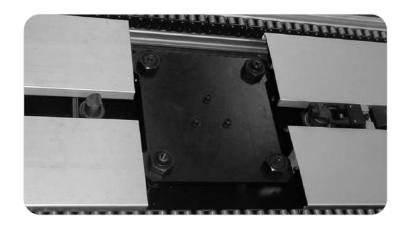


Übertragungseinheit für Parallelförderer

Diese Übertragungseinheiten werden für parallele und getrennte Förderbänder auf gleicher Höhe verwendet.





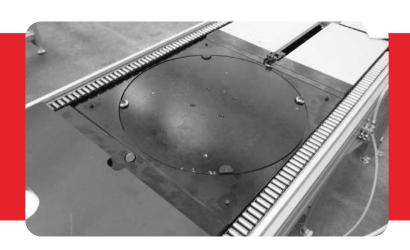


Palettenhebeeinheit

Dieses Gerät hebt die Palette von den Transportbändern und setzt sie gemäß den technologischen und ergonomischen Anforderungen in der gewünschten Position in einer vorgegebenen Höhe ab.

Rotierende Einheit

Die Palettendreheinheit dient zum Drehen der Palette um 90° und 180° entsprechend den erforderlichen Funktionen.



Intelligente Produktionslinie















Förderer

Intelligente Sensoren

Intelligente Software

Verweise





























































1112 Budapest, Cseresznye utca 37. Adószám: 25791266-2-43

E-mail: info@revomatic.hu

LAMMAS COMPANY KIZÁRÓLAGOS MAGYARORSZÁGI BESZÁLLÍTÓJA



CONTACT:

Strada Provinciale Castellamonte 1 / A 10100 Bairo Canavese (TO) Italia Tel.: 0039.0124.501266 / 501047 - fax: 0039.0124.501326

